

РУКОВОДСТВО ПО ВАШЕМУ ПИЛЬНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ



Буклет включает инструкцию
по безопасности

Новое оборудование

Перед использованием новые шины цепной пилы и цепи должны быть смазаны. Положите смазку в желобок цепи шины так, чтобы цепь была смазана маслом в момент, когда она начинает вращаться. На всякий случай, смазывайте желобок каждый раз, когда вы устанавливаете на шину цепной пилы новую цепь. Кроме этого, налейте немного дополнительного масла на новое оборудование, чтобы оно впиталось за пару минут до начала работы пилы. Пусть шины цепной пилы и цепь поработают секунд 30, а затем, перед вашим первым распиливанием, подтяните цепь еще раз (очень осторожно). После этого вы можете продолжить распиливание с обычным давлением подачи, но обращайте внимание на натяжение цепи при распиливании первых бревен. Новая цепь немного растягивается и вначале возможно нужно будет ее подтягивать после каждого разреза.

Стартовый набор

Стартовый набор
включает:

4 цепи (60 звеньев
для 40 см шины), 1
шаблон напильника,
6 +1 полотен
напильника, 1
зажимные тиски для
цепи, 1 нож.



Обратите внимание!

Немедленно остановите

Если вы поддерживаете ваш пильный инвентарь в хорошем состоянии, то у вас будут правильные размеры досок, цепи и шины цепной пилы будут долго вам служить, а распиливать вы будете быстрее.

При продольной распиловке оборудование будет находиться в состоянии повышенного напряжения. При этом мощность двигателя и давление подачи будут в несколько раз выше, чем при раскряжевке и распиливание будет продолжаться значительно более длительное время. Это накладывает на вас, как на профессионала, специальные требования. При распиливании тяжелого, сухого или толстого дерева особенно важно, чтобы вы были внимательны, а ваш инвентарь находился в хорошем состоянии.

При замечании чего-то необычного вы должны немедленно остановить распиливание. Немедленно прекратите пилить также если:

- Вы были вынуждены значительно увеличить давление на пилу ;
- Получаются более мелкие опилки, чем обычно;
- Цепь и шина сильно нагреваются ;
- Значительные отклонения от заданных размеров.

Обычно неполадки в работе связаны с износом цепи, которую надо подточить, однако они могут вызываться и другими причинами, к которым надо быть внимательным. Они будут представлены ниже в этом буклете.

Цепь [производить заточку во время]

Известно, что пильную цепь надо подтачивать после 3 - 4 бревен, если вы распиливаете ель или сосну, но это частота заточки конечно может меняться существенно. В основном, причина этому кора деревьев, которая уменьшает остроту режущих зубьев. Деревья, которые растут поблизости от дорог или являются грязными по другой причине, тоже вызывают сильный износ. Разные сорта дерева могут быть трудны для распиливания, кроме того, сухое дерево изнашивает пильное оборудование больше, чем свежее. Если лесоматериал идеально чист, если он срублен зимой или если с бревен содрана кора, то вы можете пилить не подтачивая цепь дольше.

Не существует правил указывающих на то, как долго вы можете пилить не меняя цепи; это вы оцениваете сами, как специалист во время работы с инструментом.

Что касается цепи, то наиболее важными местами являются правые и левые зубья, которые должны быть отшлифованы одинаково. Неровно заточенная цепь может быть плохо управляемой и увеличить изнашивание направляющей шины. Ограничитель цепи должен поддерживаться на правильном уровне, а цепь подтачиваться вовремя.

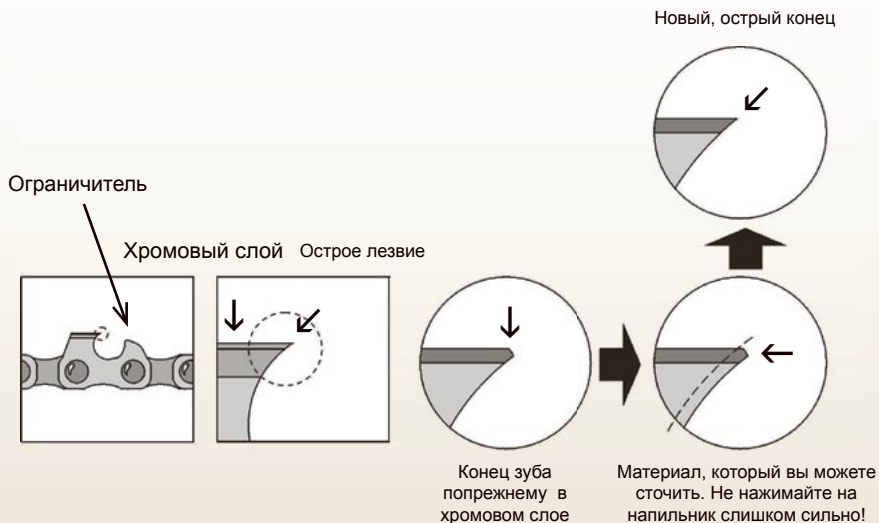


Удобно использовать напильник

Вы можете получить хорошие результаты как при работе ручным напильником, так и при помощи электрического точильного станка. Механическое затачивание является более быстрым и простым способом. При ручной заточке мы рекомендуем вам использовать двойной напильник одинаковый с двух сторон. Легче точить цепь за своим рабочим местом. Закрепите направляющую шину в тиски. Лучше всего оборудовать стол рядом с распиловочным станком, за этим столом вы будете производить заточку и установку цепи. Если у вас имеется электропила, то вам понадобятся зажимные тиски, чтобы фиксировать цепь .

Будьте осторожны при заточке на точильном станке. При неосторожном обращении стачивается слишком большая часть защитного хромового слоя.

Заточка РМХ-цепи проста. Держите напильник прямо над шиной (90° к плоской стороне шины), а зубья пилы должны быть примерно под углом 10° . Шлифуйте напильником эти зубья изнутри наружу. Сначала точите зубья на одной стороне цепи, а затем на другой.



Поддерживайте острое лезвие в хромовом слое!

Зуб цепочки пилы покрыт очень тонким хромовым слоем. Это способствует очень острому и надежному лезвию. Все время пока лезвие будет сохранять хромовый слой, у вашей цепи будет прекрасная острота. Если при обнаружении того, что ваша цепь потеряла остроту, вы не сразу остановите распиливание, то есть риск того, что хромовый слой нарушен так, что при следующей заточке цепи его не будет. Цепь может казаться острой, но в отсутствие хромового слоя она быстро снова станет тупой. Для исправления неполадки, вам нужно будет убрать напильником большую часть зуба.

Если вы всегда точите цепь, чтобы она не была тупой, то износ направляющей шины и цепи будет минимальным. Только пару легких прикосновений напильником и зуб будет снова острым. Это означает, что цепь будет служить дольше, если вы регулярно ее будете точить.

Ограничители

Из-за небольшого наклона верхней стороны зуба пилы лезвие будет находиться в нижнем положении всегда, когда вы точите цепь.

Ограничители, которые определяют сколько дерева зуб должен отрезать, должны быть отшлифованы до такого же уровня, что и зубья цепи.

Если вы не будете точить ограничители, то шина будет повреждена давлением подачи, которая в этих условиях будет расти. Если ограничители будут отшлифованы слишком много, это может привести к неожиданным результатам, разрыву цепи и к плохим результатам распиливания.

Таким образом, важно поддерживать ограничители на правильном уровне; 0.6 – 0.7 мм ниже лезвия режущего зуба. Это сложно измерить, но если вы пользуетесь ручкой напильника Ферд (9999-000-0410) с закругленным напильником для зубьев пилы и плоским напильником для ограничителей, вы всегда будете поддерживать их на правильном уровне.

Натяжение цепи

Убедитесь, что ваша цепь правильно натянута. Если она перетянута, то это может привести к повреждению звездочки верхушки шины; а если цепь очень слабо натянута, то это может привести к образованию впадин вокруг и вдоль верхушки шины. Новая цепь, когда используется первый раз, натягивается в соответствии с требованиями. Цепь должна быть натянута так, чтобы вы могли оттянуть ее из желоба с помощью большого и указательного пальцев. Когда вы ее отпустите, она должна быстро вернуться на свое место.

Масло для цепи [лучше вязкое]

Высокое давление подачи требует масло, предназначенное для пильных агрегатов

Шина является подшипником скольжения, где масло цепи формирует покрытие, которое служит барьером между цепью и шиной. По мере того, как существует масляная пленка, изнашивание будет минимальным. Если пленка разрушается из-за высокого давления подачи, плохого качества масла или его количества, то сталь начинает двигаться по стали и направляющая шина быстро изнашивается. Кроме этого, будет изнашиваться и нижняя сторона цепи, что может привести к разрыву цепи.

Лучше вязкое масло

Вязкое, цепное масло будет растекаться вслед за цепью вокруг звездочки шины и смазывать всю шину. Масла для цепи, которые предлагаются на рынке широко отличаются как по цене, так и по качеству. Наилучшие растительные масла по своим смазочным свойствам совпадают с минеральными маслами. Часто причина жесткого износа в том, что вы используете масло с недостаточной добавкой «вязкого агента». Вы сможете понять идею о качестве масла для цепи, если возьмете каплю масла между большим и указательным пальцами и разъедините их. Если у вас хорошее масло, то оно образует много длинных и тонких «нитей» между пальцами. «Логосол» производит масло для цепи, которое является наиболее вязким из всех цепных масел.

Если пила будет готовиться к хранению на долгое время, то вам следует прогнать через масляный насос минеральное масло. Растительное масло может через несколько месяцев затвердеть.



Поддерживайте оборудование в чистоте

Поддерживайте фиксатор шины, его поверхность, и масляный канал (желоб) в чистоте от опилок и стружки, которые могут приостановить движение масла. Если опилки и стружка забиваются между пластинами фиксирующими шину происходит утечка масла.

Остерегайтесь очень высокого давления подачи

Если вы пилите тупой цепью или ограничители цепи очень высоки, то нагрузка на масляную пленку может быть такой сильной, что она разрывается. В этой ситуации цепь работает как напильник по отношению к шинам пилы и шина очень быстро изнашивается. Один единственный распил может привести к заметным повреждениям.

При снятии кантов горбыля с доски с чрезмерно большой скоростью шина может оказаться под чрезмерным напряжением. Все давление подачи сконцентрируется в маленькой части шины. Даже окантовка нескольких досок на самой большой скорости может вызвать ямочки на шинах. Не распиливайте быстрее, чем вы пилите 5 дюймовый брус.

Масло для цепи

Масло фирмы «Логосол» с сцеплением высочайшего качества. Идеально для применения в распиловочном станке.



Пильная шина [тоже нуждается]

Легко думать, что дефекты пиления зависят от дефекта шины. На самом деле, часто имеются факторы, относящиеся к шине, которые определяют ее функциональность и срок службы.

Точите края шины

При каждой замене цепи проверяйте, что края у шины плоские и ровные. Напильник с UKF полотном является специальным инструментом для шлифовки шин, но вы можете использовать и обычный плоский напильник, наждачную бумагу или дисковый шлифовщик, который может работать под углом. Если поставите шину на плоскую поверхность, то она не должна падать .

Если края шины спилены слишком сильно, приводные звенья цепи достают дна желобка шины. Шина тогда будет пилить косо и вы увидите, что нижний конец приводного звена слегка стерт.

Напильник с UKF с полотном



Ровные и плоские края у шины!



Ширина желобка

Ширина желобка, т.е. расстояние между краями- шины, должна быть 1,40 -1,45 мм, при толщине цепи 1,3 мм - РМХ-цепь. Если расстояние больше, то существует риск, что шина быстро изнашивается и вы получите плохую поверхность распила.

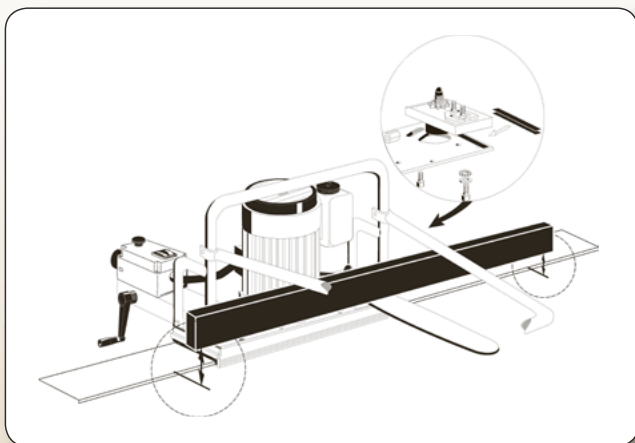
Охлаждение водой бережет шину

Даже несмотря на то, что смазка работает как должна работать, и давление подачи не высокое, шина может перегреться особенно при распиливании сухого или очень твердого дерева. Свойства масла при этом будут ухудшаться, а цепь будет притупляться быстрее. если температура пильного оборудования очень высокая. Для того, чтобы узнать какое оборудование можно использовать вместе с водным охлаждением, обратитесь за консультацией в компанию «Логосол».

Проверка точности распиливания

Разрез должен быть горизонтальным и параллельным шине. Даже небольшие отклонения на 0,1 мм вызовут быстрый и неравномерный износ шины. Поверхность разреза сделанная неровной шиной может привести к образованию нежелательного рисунка на поверхности распила.

Проверка: Очистите крепежные части пильного агрегата и саму шину. Если краска начинает слезать с шины она должна полностью быть убрана с основания крепежных частей. Установите шину без цепи. Положите и закрепите зажимами метровый прямой стержень поперек



шины. Измерьте расстояние между внешней стороной линейки пилорамы и каждого конца стержня. Если различие в расстоянии превышает 1 мм (разница в 1 мм на концах стержня аналогична разнице в 0,1 мм на шине), то вам следует сделать следующие операции.

Электропила: Положите тонкие металлические прокладки под крепление шины. (Например, 1-3 слоя прокладок, вырезанных из пивных банок.) Натяните ремень довольно сильно, закрутите основание крепления шины и ослабьте винт регулировки натяжения ремня на пол-оборота. Повторите измерения, описанные выше. Стержень не должен наклоняться вниз в сторону распиливания. В худшем случае, лучше, если шина будет отрегулирована где-то на 0,1 мм вверх.

Бензиновая пила: Установите шайбы М6 между нижней платой каретки и алюминиевым наклонным лотком так, чтобы стержень был параллелен шине. Обычно вы должны сделать эту регулировку, когда используются марки отличные от "Stihl".

Звездочка

меняйте ее после каждой четвертой цепи

Если приводное звено ломается, то причиной этому может быть то, что цепь и звездочка не подходят друг для друга. Для получения самых лучших результатов вы должны менять звездочку после покупки/замене новых четырех цепей. Когда цепи изнашиваются, вы заменяете весь комплект, включая звезду. Совершенно новая цепь на изношенной звездочке может прийти в негодность в течение нескольких первых минут. Нехорошо использовать обычную 3/8" цепь и тонкую РМХ-цепь на одной и той же звездочке.



Диагностика неисправностей

Мелкие опилки портят края шины: Это не влияет на результаты распиливания, но является сигналом того, что шину нужно должным образом настроить.

Края шины пилы необычайно быстро стираются:

Очень сильное давление подачи./Недостаточная подача масла или плохое качество масла./ Очень высокая температура пильного оборудования.

Один край шины цепной пилы стирается быстрее, чем другой:

Шина не сидит, как нужно, на своем фиксаторе.

Шина цепной пилы горячая:

Цепь притупилась./ Очень сильное давление подачи./Недостаточная подача масла или плохое качество масла./ Тяжелый для распиливания лесоматериал.

Гофрированные узоры на дереве:

Шина не сидит, как нужно, на своем фиксаторе./ Желобок/канал цепи на шине становится очень широким. Цепь вибрирует в чрезмерно расширенном канале шины.

Повреждается цепь:

В приводном звене – изнашивается звездочка./ В режущем звене – изношена цепь на оборотной стороне из-за отсутствия смазочной подушки.

Вокруг верхушки шины создаются ямки на краях шины:

Очень слабо натянута цепь.

На основании шины появляются ямки:

Очень сильное давление подачи при окантовке досок.

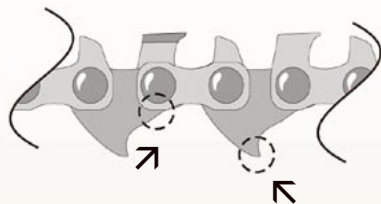
У вас получаются мелкие опилки и давление подачи растет:

Цепь притупилась./ Ограничители очень высоки.

Распиливание происходит вкось:

Правый и левый зубья цепи не одинаково заточены./ Края шины не одной высоты./ Шина не сидит, как нужно, на своем фиксаторе.

Если шина пружинит назад, когда достигает конца бревна или когда вся шина не лежит на поверхности распиливания при возвращении пилы в обратную сторону -это сигнал того , что распиливание происходит не прямо. Однако бывает трудно определить или это результат напряжений в бревне, или проблема с пильным оборудованием. Если вы пользуетесь промежуточной опорой с подвеской и/или опорой под гогтем, тогда вы можете исключить провесы и легко понять - имеются ли какие-либо напряжения в распиливаемом бревне.



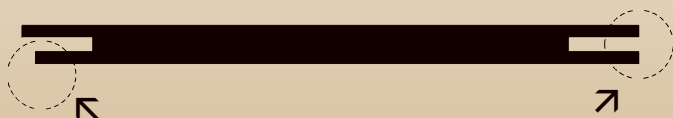
Если изнашивается здесь,
то у вас очень сильное
давление подачи или плохо
смазана маслом цепь.

Если изнашивается здесь,
то шина сносилась.



Если изнашивается
здесь, то ваша цепь
не натянута.

Если изнашивается здесь, то у
вас слишком высокая скорость
при окантовке досок.



Неровно изношенные края
шины указывают на то, что
она не установлена точно в
фиксатор

Если очень сильный износ на обеих
краях шины, то у вас слишком
высокое давление подачи или плохо
смазана маслом цепь.

Время менять?

Время для замены цепи:

Когда звенья существенно поношены в нижней части./ Когда зубья повреждены так, что они оставляют насечки-царапины на лесоматериале./ Когда остается только 3 мм от зуба.

Время для замены шины цепной пилы:

Когда цепь задевает низ желобка цепи и разрез происходит под сильным наклоном.

Время замены звездочки:

Если новая цепь рвется./ Когда вы заменяете ваши четыре цепи новыми.

Время замены масла:

Когда на шине пилы появляется непонятное изнашивание и вмятины

Свяжитесь с компанией «Логосол» для того, чтобы быть уверенным, что вы имеете правильный инвентарь для цепной пилы.

Контактная информация

www.logosolinfo.ru

www.logosol.com

www.logosol.co.uk

www.logosol.au

*Мы надеемся, что эти сведения будут полезны для вас.
Мы желаем вам наилучшей обработки лесоматериала!*

Мы всегда с Вами!

 **LOGOSOL**

Best at small-scale wood processing

ЛОГОСОЛ

Мировой лидер в области маломасштабной обработки леса